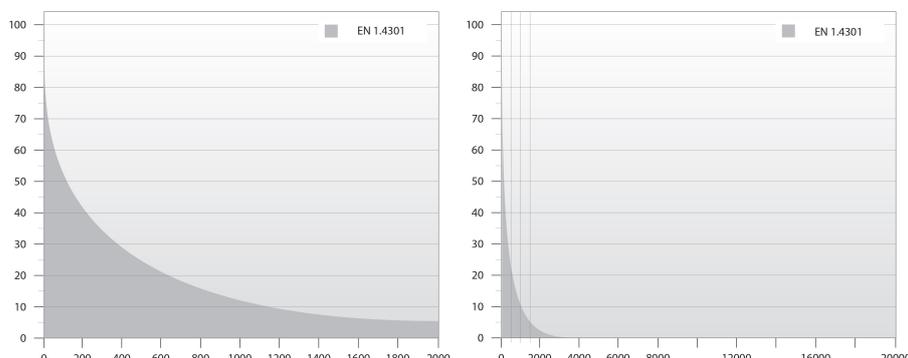


Quantité	Description
1	<p data-bbox="252 338 347 367">SP 7-17</p> <div data-bbox="424 376 464 860"></div> <p data-bbox="646 835 1118 860">Note ! La photo produit peut différer du produit réel</p> <p data-bbox="252 869 501 896">Référence: 98699181</p> <p data-bbox="252 927 1377 1003">Pompe immergée, convient au pompage d'eau propre. La pompe peut être installée à la verticale ou à l'horizontale. Tous les composants sont en acier inoxydable, EN 1.4301 (AISI 304), pour une grande résistance à la corrosion. Cette pompe est homologuée pour la délivrance d'eau potable.</p> <p data-bbox="252 1012 1442 1088">La pompe est équipée d'un moteur 2.2 kW MS402 avec étanchéité par joint à lèvres et protection anti-sable, lubrification à l'eau des paliers et une membrane de compensation du volume. Le moteur est à rotor noyé et offre une bonne stabilité mécanique et un haut rendement. Température maximale de 40 °C.</p> <p data-bbox="252 1097 1406 1151">Le moteur est dépourvu de capteur de température. Si la régulation de la température est nécessaire, un capteur Pt1000 peut être installé. Le moteur permet un démarrage direct.</p> <p data-bbox="252 1182 600 1216">Autres détails du produit</p> <p data-bbox="252 1220 995 1247">La pompe est conçue pour les applications suivantes ou similaires :</p> <ul data-bbox="292 1249 724 1395" style="list-style-type: none">- Adduction d'eau brute- Irrigation- Rabattement des eaux souterraines- Surpression- Fontaines <p data-bbox="252 1400 1458 1476">La pompe Grundfos SP est reconnue pour sa performance élevée et se conforme déjà à l'indice de rendement minimal, par conséquent Grundfos figure parmi les meilleurs fabricants sur le marché des pompes immergées.</p> <div data-bbox="252 1485 363 1621"></div> <p data-bbox="252 1648 352 1682">Pompe</p> <p data-bbox="252 1686 1453 1785">Toutes les surfaces de la pompe qui sont en contact avec les liquides pompés sont fabriquées en acier inoxydable qui les protègent de la corrosion et de l'usure. Le graphique ci-dessous montre comment réagissent la pompe et le moteur vis-à-vis de la température en degrés Celsius (axe Y) et de la concentration de chlore en ppm (axe X).</p>



Les parties en élastomère de la pompe offrent une excellente résistance à l'usure et de longues périodes d'utilisation entre deux remplacements. Les roulements sont en LSR (caoutchouc en silicone liquide), les bagues d'étanchéité en TPU (polyuréthane thermoplastique) et le clapet anti-retour en NBR (caoutchouc butadiène-nitrile). L'élastomère spécial des roulements offre une résistance accrue contre le sable et les autres particules abrasives (pour une teneur comprise entre 50 à 150 mg/l).

Si la pompe sert à pomper de l'eau à forte teneur en hydrocarbures ou solvants, Grundfos propose des pièces en caoutchouc FKM (fluorocarbène) résistantes à l'huile et à l'eau jusqu'à 90 °C.

La pompe est conçue avec des paliers de forme octogonale et des canaux d'évacuation du sable minimisant l'usure. L'usure de la pompe est inévitable. Toutefois, la pompe a été conçue de façon à faciliter le remplacement des pièces internes (paliers, roue, bagues d'usure et d'étanchéité).

Le raccordement d'aspiration est équipé d'une crépine prévue pour empêcher la pénétration de grandes particules dans la pompe. Le raccordement d'aspiration se conforme aux normes NEMA en ce qui concerne le montage/le dimensionnement du moteur.

Moteur

Le stator est hermétiquement fermé dans un boîtier en acier inoxydable et les enroulements sont isolés par un polymère. Cela se traduit par une grande stabilité mécanique, un refroidissement optimal et moins de risque de courts-circuits dans les enroulements.

La garniture mécanique est de type joint à lèvres, caractérisé par un faible frottement contre l'arbre du rotor. Le caoutchouc NBR offre une bonne résistance à l'usure, une bonne élasticité et une résistance aux particules. Le caoutchouc est approuvé pour une utilisation dans l'eau potable.

Le moteur peut être équipé d'un capteur Pt100 ou Pt1000 qui, avec un dispositif de contrôle, permet de garantir que les conditions de températures maximales sont respectées.

Liquide:

Liquide pompé: Eau
Maximum liquid temperature: 40 °C
T° max. liquide à 0,15 m/sec: 40 °C
Température liquide sélectionnée: 20 °C
Densité: 998.2 kg/m³

Technique:

Vitesse de rotation pour les données de la pompe: 2900 mn-1
Débit nominal: 7 m³/h
Pression nominale: 77.8 m
Garniture mécanique pour moteur: LIPSEAL
Certifications sur la plaque signalétique: CE,EAC
Tolérance de courbe: ISO9906:2012 3B
Version moteur: T40

Matériaux:

Pompe: Acier inoxydable
EN 1.4301
AISI AISI 304
Roue mobile: Acier inoxydable
EN 1.4301
AISI AISI 304

Quantité	Description
	Moteur: Acier inoxydable DIN W.-Nr. 1.4301 AISI 304
	Installation: Refoulement pompe: Rp1 1/2 Diamètre moteur: 4 inch
	Donnée électrique: Type moteur: MS402 Puissance nominale - P2: 2.2 kW Puissance (P2) requise par pompe: 2.2 kW Fréquence d'alimentation: 50 Hz Tension nominale: 3 x 380-400-415 V Courant nominal: 5.50-5.50-5.70 A Intensité démarrage: 440-460-470 % Cos phi - facteur de puissance: 0.85-0.82-0.77 Vitesse nominale: 2850-2860-2870 mn-1 Méthode de démarrage: direct Indice de protection (IEC 34-5): IP68 Classe d'isolement (IEC 85): B Capteur de température intégré: non No moteur: 79192007
	Autres: Indice de rendement minimum, MEI η_{MEI} : 0.70 Status ErP: EuP Standalone/Prod. Poids net: 26.1 kg Poids brut: 28.6 kg Colisage: 0.021 m3 N° VVS danois: 388461017 N° LVI finlandais: 4762684